



Prima di eseguire lavori sui giunti rotanti accertarsi che vengano rispettate le procedure di sicurezza imposte dalle vigenti normative. Leggere attentamente le istruzioni prima di procedere con la manutenzione. Consultare i disegni di assieme e/o consultare la società Turian od uno dei distributori autorizzati. Assicurarsi che il circuito non sia in pressione e scaricare l'eventuale pressione residua. Attendere l'eventuale raffreddamento del giunto. Utilizzare appropriati guanti.

## MANUTENZIONE ORDINARIA

Consiste nell'eseguire giornalmente un controllo visivo delle eventuali perdite che possono verificarsi dalle connessioni, nel caso interrompere il funzionamento della macchina e provvedere ad eliminarle, qualora il giunto rotante perda, sostituirlo con uno nuovo e procedere come segue per la riparazione dopo essersi procurato il kit tenute e la coppia di cuscinetti.

## SMONTAGGIO E SOSTITUZIONE CUSCINETTI E TENUTE

### SMONTAGGIO

Ricordarsi di utilizzare guanti in lattice quando si maneggiano componenti lubrificati.

- Rimuovere dal corpo **2** l'anello elastico **6**
- Rimuovere il rotore **1** agendo assialmente con appropriati utensili
- Rimuovere poi l'anello elastico **7** ed il cuscinetto **4** utilizzando un appropriato utensile
- Rimuovere il distanziale **11** e l'esagono **9** dal rotore **1**
- Rimuovere i due O-Rings **10**

- Rimuovere le tenute elastomeriche **5** dalla loro sede (istruzione disponibile a richiesta)
- Rimuovere poi il cuscinetto **3** dal corpo **2**
- Rimuovere la vite **8**
- Pulire ed asciugare accuratamente sia corpo **2** che rotore **1**.

### RIMONTAGGIO

- Verificare che la superficie del rotore **1** dove lavorano le guarnizioni **5** sia liscia e senza danneggiamenti (tratto cilindrico grigio chiaro nelle immagini sopra)
- Inserire il cuscinetto a strisciamento **4** esercitando una pressione assiale
- Inserire nel corpo **2** le nuove tenute elastomeriche **5** deformandole secondo l'immagine sopra per poterle inserire in sede ed accompagnarle nella relativa cava con un dito.
- Montare in sede gli O-Rings **10** e lubrificarli con grasso
- Inserire l'esagono **9** ed il distanziale **11**
- Montare poi sul rotore **1** il nuovo cuscinetto **4** ed il relativo anello elastico **7**
- Lubrificare con un sottile velo di grasso il foro del corpo **2** per tutta la sua lunghezza
- Inserire poi il rotore pre-assemblato **1** nel corpo **2** esercitando una leggera pressione assiale sul rotore fino a portarlo in posizione tale da scoprire la cava per l'anello elastico **6**
- Installare l'anello elastico **6** nel corpo **2**
- Installare la vite **8** con un liquido sigillante
- testarlo su banco prima di metterlo in servizio.