



Prima di eseguire lavori sui giunti rotanti accertarsi che vengano rispettate le procedure di sicurezza imposte dalle vigenti normative. Leggere attentamente le istruzioni prima di procedere con la manutenzione. Consultare i disegni di assieme e/o consultare la società Turian od uno dei distributori autorizzati. Assicurarsi che il circuito non sia in pressione e scaricare l'eventuale pressione residua. Attendere l'eventuale raffreddamento del giunto. Utilizzare appropriati guanti.

MANUTENZIONE ORDINARIA

Consiste nell'eseguire giornalmente un controllo visivo delle eventuali perdite che possono verificarsi dalle connessioni, nel caso interrompere il funzionamento della macchina e provvedere ad eliminarle, qualora il giunto rotante perda, sostituirlo con uno nuovo e procedere come segue per la riparazione dopo essersi procurato il kit tenute e la coppia di cuscinetti.

SMONTAGGIO E SOSTITUZIONE CUSCINETTI E TENUTE

SMONTAGGIO

Ricordarsi di utilizzare guanti in lattice quando si maneggiano componenti lubrificati.

- Rimuovere gli anelli elastici **7** ed **8**
- Rimuovere il rotore **1** agendo assialmente con appropriati utensili
- Rimuovere poi l'anello elastico **6** ed il cuscinetto **3** utilizzando un appropriato utensile
- Rimuovere le tenute elastomeriche **5** dalla loro sede (istruzione disponibile a richiesta)

- Rimuovere poi il cuscinetto **4** dal corpo **2**
- Rimuovere la vite **11** e l'ingrassatore
- Pulire ed asciugare accuratamente sia corpo **2** che rotore **1**.

RIMONTAGGIO

- Verificare che la superficie del rotore **1** dove lavorano le guarnizioni **5** sia liscia e senza danneggiamenti (tratto cilindrico grigio chiaro nelle immagini sopra)
- Inserire nel corpo **2** le nuove tenute elastomeriche **5** deformandole secondo l'immagine sopra per poterle inserire in sede ed accompagnarle nella relativa cava con un dito.
- Montare poi sul rotore **1** il nuovo cuscinetto **3** ed il relativo anello elastico **6**
- Lubrificare con un sottile velo di grasso il foro del corpo **2** per tutta la sua lunghezza
- inserire poi il rotore pre-assemblato **1** nel corpo **2** esercitando una leggera pressione assiale sul rotore fino a portarlo in posizione tale da allineare il piano esterno del cuscinetto al fianco del corpo **2**
- inserire poi il cuscinetto **4** esercitando una pressione assiale fino a scoprire interamente le cave per gli anelli elastici **7** ed **8**
- Installare gli anelli elastici **7** ed **8**
- Installare la vite **11** con un liquido sigillante
- Installare l'ingrassatore
- Installare gli O-Rings **9** e **10** sulla flangia utilizzando un poco di grasso per tenerli in sede
- testarlo su banco prima di metterlo in servizio.