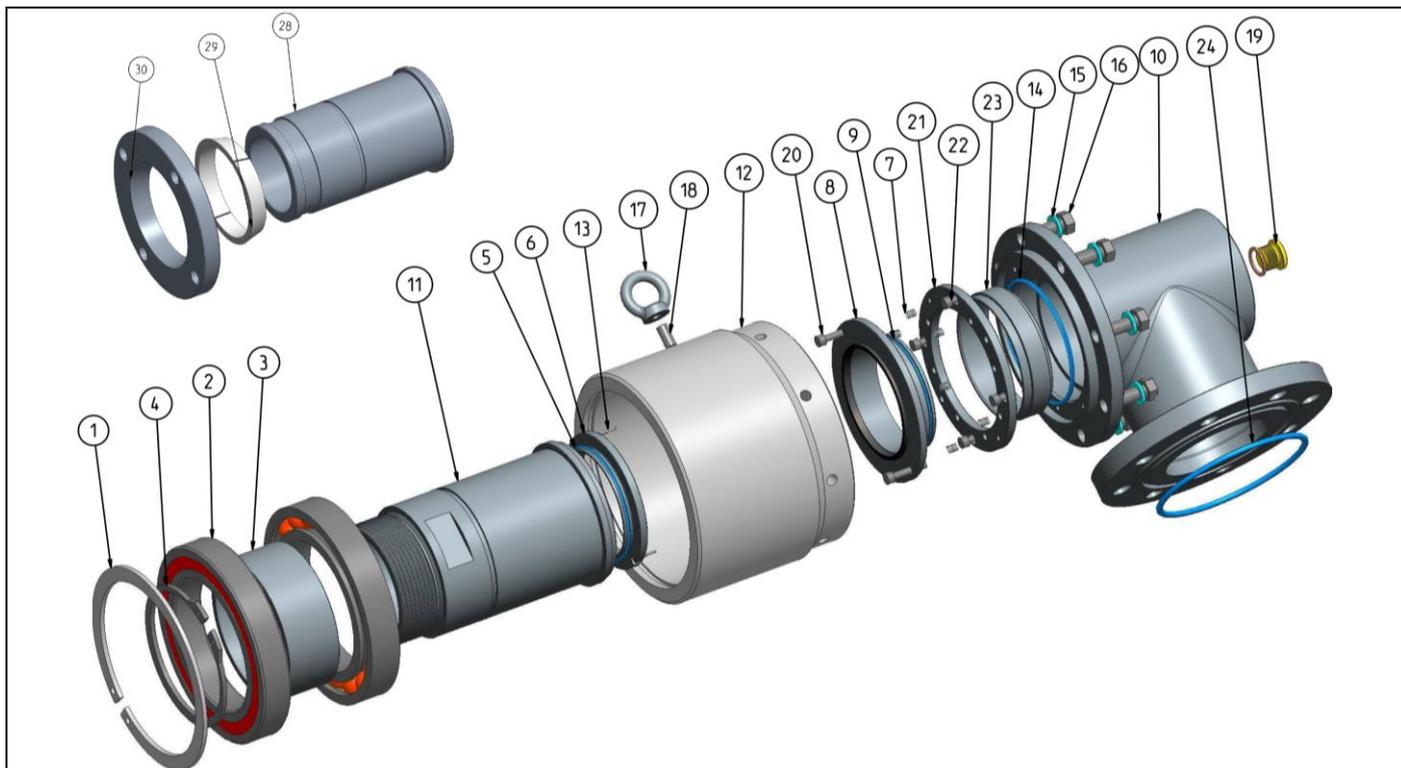


# ISTRUZIONI di SMONTAGGIO-RIPARAZIONE GR 90÷100



Prima di eseguire lavori sui giunti rotanti accertarsi che vengano rispettate le procedure di sicurezza imposte dalle vigenti normative. Leggere attentamente le istruzioni prima di procedere con la manutenzione. Consultare i disegni di assieme e/o consultare la società Turian od uno dei distributori autorizzati. Assicurarsi che il circuito non sia in pressione e scaricare l'eventuale pressione residua. Attendere l'eventuale raffreddamento del giunto. Utilizzare appropriati guanti.

## MANUTENZIONE ORDINARIA

Consiste nel lubrificare periodicamente secondo la **tabella 1** allegata con la quantità di grasso OKS 432 o compatibile indicata nella **tabella 2** solo per i giunti rotanti dotati di ingrassatore. Eseguire giornalmente un controllo visivo delle eventuali perdite che possono verificarsi dalle connessioni, nel caso interrompere il funzionamento della macchina e provvedere ad eliminarle, qualora il giunto rotante perda, sostituirlo con uno nuovo e procedere come segue per la riparazione dopo essersi procurato il kit tenute e la coppia di cuscinetti.

## SMONTAGGIO E SOSTITUZIONE CUSCINETTI E TENUTE

### SMONTAGGIO

Ricordarsi di utilizzare guanti in lattice quando si maneggiano componenti lubrificati.

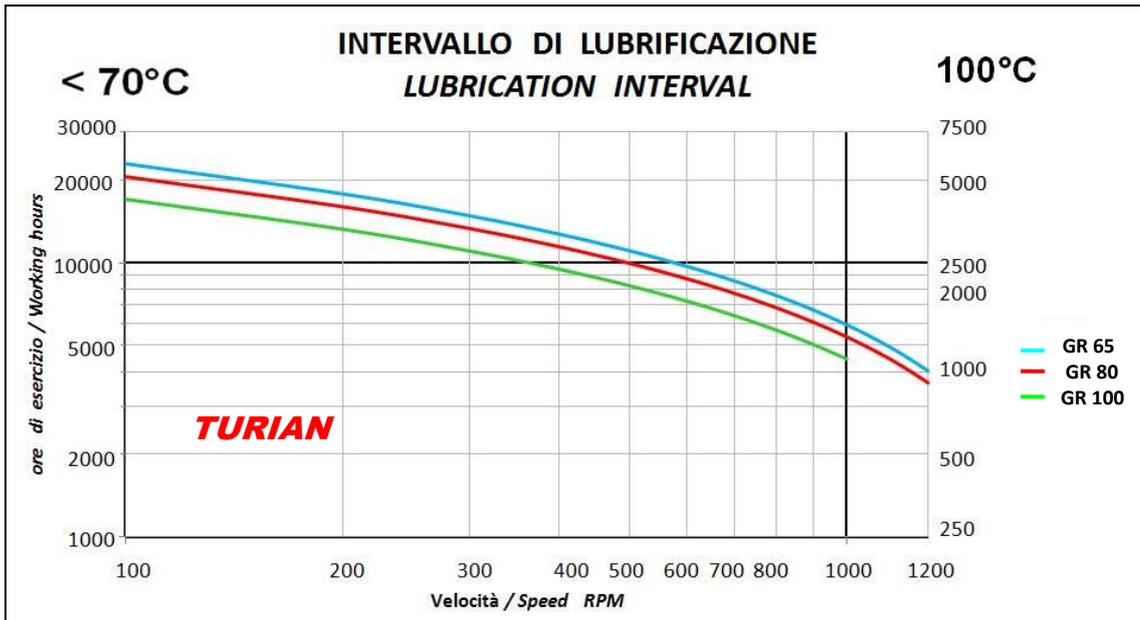
- Rimuovere dapprima le viti **16** e separare corpo **10** da scatola cuscinetti **12**
- Rimuovere le due viti **20**, estrarre la tenuta statica **8**, le molle **7** e l'O-Ring **14**
- Ispezionare cuscinetti e qualora non abbiano danni si può rimuovere la sola tenuta rotante **6** col relativo O-Ring **5**
- Qualora i cuscinetti debbano essere sostituiti
- Rimuovere l'anello elastico **1** da scatola cuscinetti **12**
- Rimuovere il rotore **11** (**28**) con i cuscinetti **2** utilizzando appropriati utensili (istruzione disponibile a richiesta)
- Rimuovere l'anello elastico **4** e sfilare cuscinetti **2** e relativo distanziale **3**

- Pulire ed asciugare accuratamente rotore **1**, corpo **10** e scatola porta cuscinetti **12**.

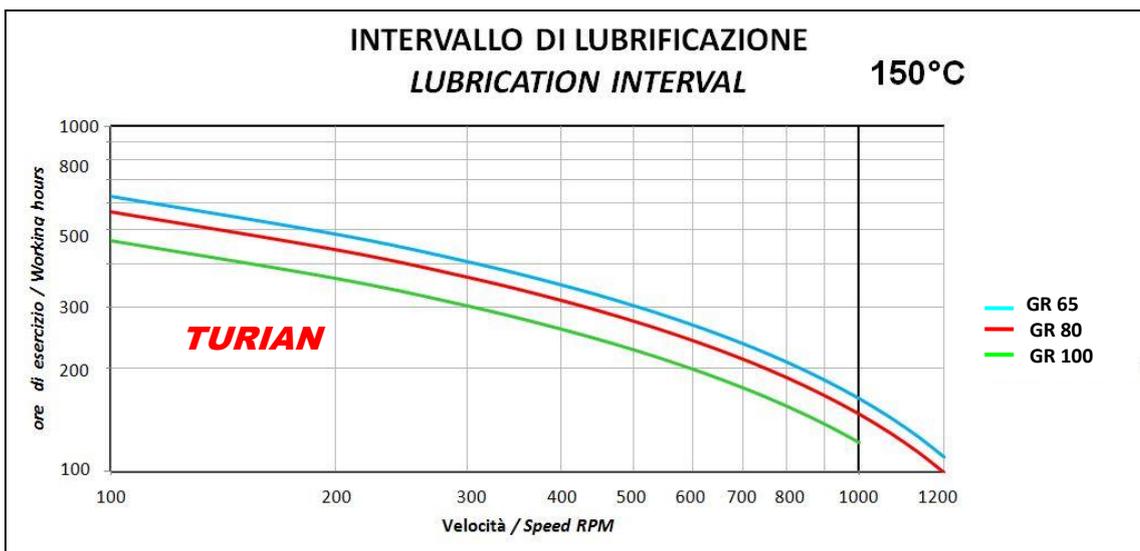
### RIMONTAGGIO

- Verificare che la sede dove lavora l'O-Ring **9** nel corpo **10** sia liscia e senza danneggiamenti
- Lubrificare con grasso siliconico il foro dove alloggia la tenuta stazionaria **8** nel corpo **10** e gli O-Rings **9** e **14**
- Inserire nei fori le molle **7**
- Inserire la tenuta stazionaria **8** facendo attenzione che i fori sulla stessa siano corrispondenti ai fori sul corpo ed avvitare le viti **20** utilizzando un prodotto frenafili.
- Sul rotore **11** montare il primo cuscinetto **2** col lato aperto rivolto verso il filetto fino alla battuta, inserire il distanziale **3**, montare il secondo cuscinetto **2** col lato aperto rivolto verso il primo cuscinetto
- montare l'anello elastico **4**
- montare poi l'O-Ring **5** nella sua sede del rotore e lubrificarlo con grasso siliconico
- inserire poi la tenuta rotante **6** posizionando la nicchia della stessa in corrispondenza della spina **13** presente nel rotore
- pulire con un panno pulito bagnato di acetone le superfici piane della tenuta rotante **6** e di quella stazionaria **8**
- inserire poi il rotore **11** nella scatola cuscinetti **12** in direzione verticale esercitando una leggera pressione assiale sul rotore fino a portarlo in posizione tale da scoprire la cava circolare per anello elastico **1**
- Installare l'anello elastico **1**
- Collegare il corpo **10** alla scatola porta cuscinetti **12** utilizzando le viti **16**, verificare che la coppia di serraggio sia **69,6 Nm**
- testarlo su banco prima di metterlo in servizio.

# ISTRUZIONI di SMONTAGGIO-RIPARAZIONE GR 90÷100



**TABELLA 1** - temperatura di esercizio fino 100°C



**TABELLA 1** - temperatura di esercizio fino 150°C

Modello Type	Quantità di grasso per lubrificazione periodica Grease quantity for lubrication interval cm <sup>3</sup>
GR-65	32
GR-80	42
GR-90	52
GR-100	52

**TABELLA 2** - Quantità di grasso per lubrificazione