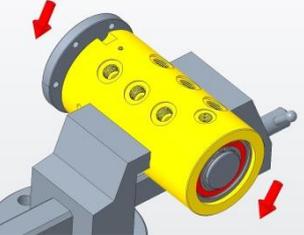
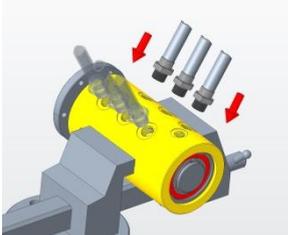
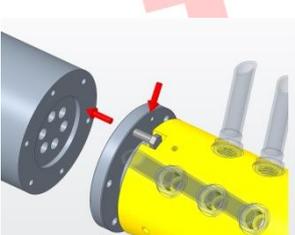
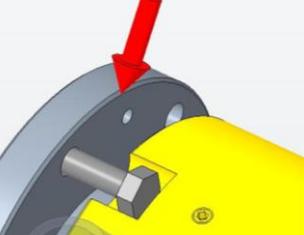
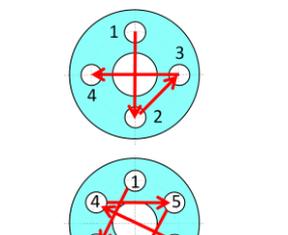
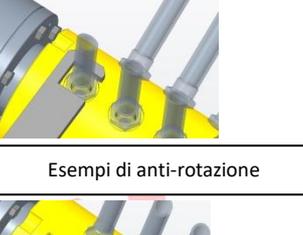
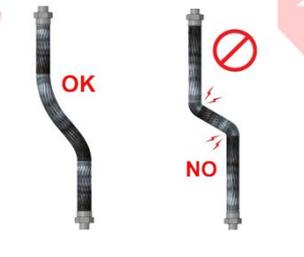
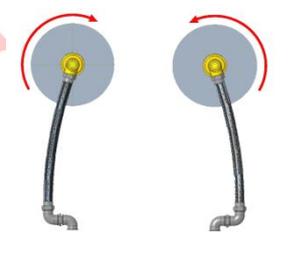
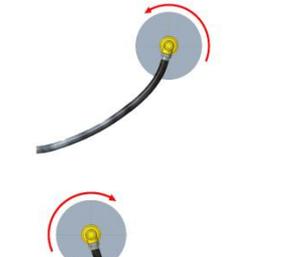


MULTIVIE

			
<p>Con filettature coniche</p>	<p>Fissare leggermente il corpo del giunto tra le ganasce della morsa</p>	<p>Avvitare Raccordi tubi</p>	<p>Pulizia e Controllo</p>
<p>Con filettature cilindriche</p>			

			
<p>Montare Rotore su macchina</p>	<p>Utilizzare l'apposita nicchia</p>	<p>Avvitare secondo sequenza</p>	<p>Esempi di anti-rotazione</p>

			
<p>UTILIZZARE SOLO TUBI FLESSIBILI IDONEI</p>			

I Giunti Rotanti sono dispositivi di precisione che richiedono di essere maneggiati con cura per un corretto funzionamento.

Per una corretta installazione procedere come segue:

- serrare **solo leggermente** il corpo del Giunto in una morsa
- collegare raccordi per tubi flessibili
- pulire superfici di accoppiamento e verificare che O-Rings siano in sede
- verificare la corretta posizione angolare (corrispondenza numerica dei passaggi)
- montare rotore flangiato avvitando le relative viti in croce/stella secondo sequenza numerica indicata sopra
- collegare i tubi preinstallati su giunto all'impianto della macchina verificando che non siano tesi e non lo diventino con la pressione
- montare l'anti-rotazione verificando che forchetta anti-rotazione abbia spazio libero (con gioco, non sia forzata)
- verificare assenza di perdite nel collegamento
- verificare che il tutto ruoti in asse
- con fluidi caldi/pericolosi si raccomanda di applicare carter di protezione attorno al giunto
- NON lubrificare alla prima installazione
- ispezionare visivamente e periodicamente per localizzare eventuali perdite.

N.B. se impianti nuovi assicurarsi che sia stata effettuata pulizia circuito, in impianti esistenti verificare funzionalità filtro.