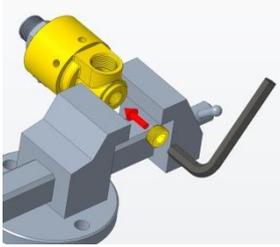
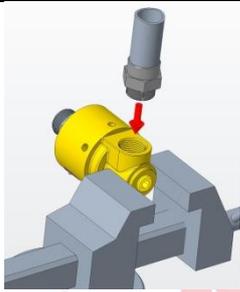
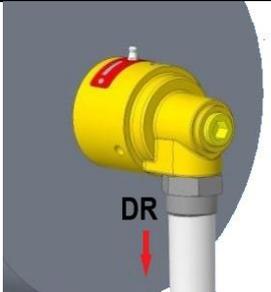
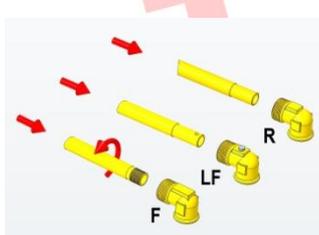
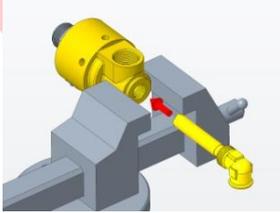
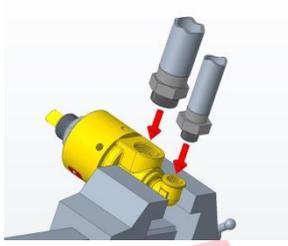


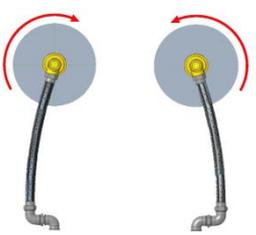
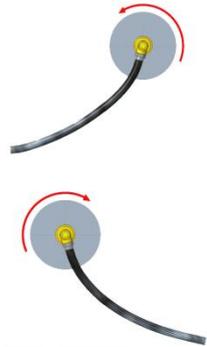
**SIMPLE PASO**

 <p>Con rosca cónica</p>  <p>Con rosca cilíndrica</p>	 <p>Poner tapón trasero</p>	 <p>Poner el Racord</p>	 <p>DR</p> <p>Monte la junta rotativa en la máquina Monte la línea de drenaje</p>
---	--	---	--

**DOBLE PASO**

**Ambiente polvoriento**

 <p>Montar tubo sifón</p>	 <p>Roscar racord tubo sifón</p>	 <p>Roscar racords para flexibles</p>	 <p>Poner tapones</p>
---	--	--	---

 <p>OK NO</p>	 <p>OK NO</p>		
<p><b>USAR SOLAMENTE TUBOS FLEXIBLES</b></p>			

Las juntas rotativas son dispositivos de precisión que deben manipularse con cuidado para que funcionen correctamente.

Para una correcta instalación proceda de la siguiente manera:

- Apriete el cuerpo de la junta rotativa solo ligeramente en un tornillo de banco (parte trasera donde NO hay cojinetes)
- Para juntas de simple paso, atornille el tapón al cuerpo aplicando un sellador de roscas, para juntas de doble paso, atornille el codo del tubo sifón con sellador de roscas
- Conectar la conexión de la manguera
- Atornillar el rotor roscado en la máquina; si el rotor tiene bridas, apriete los tornillos correspondientes en cruz
- Conectar el tubo preinstalado en la junta al sistema de la máquina, comprobando que no esté estirado y no lo esté con presión.
- Comprobar que no haya fugas en la conexión
- Comprobar que todo gira sobre el eje
- Con fluidos calientes / peligrosos se recomienda aplicar carcasas protectoras alrededor de la junta
- NO lubrique en la primera instalación
- Inspeccione visual y periódicamente para localizar cualquier fuga.

Nota: si el sistema es nuevo, asegúrese de que el circuito se haya limpiado; verifique la funcionalidad del filtro.