



TARGHETTA	
9215-E	
HTP-50	
p	STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T	STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N	500 RPM

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1	Giunto 2" G			trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		ASS_HTP-50		HTP-50	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE		scala	
16-07-07		GRADO DI PRECISIONE UNI 5307		1,000	
		<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso			
TURIAN <i>Castellanza</i>		descrizione			
		Giunto 2" Gas			
		N° disegno		9215-E	