



TARGHETTA
9215-A
HT-P-50-SR
p STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N 500 RPM

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0,2 Ra = 0,8 Ra = 3,2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0,3 mm	
2					
1	Giunto 2" G			trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		ASS-SIF-ROT		HT-P-50-SR	
data	16-07-07	firma		TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307	scala
				<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso	1,000
TURIAN Castellanza			descrizione		
			Giunto 2" Gas		
			N° disegno		9215-A