



TARGHETTA
9215-B
HTP-50-SF
p STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N 500 RPM

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1	Giunto 2" G			trattamento	
	descrizione	modifica	data	firma	
materiale		componente		modello	
		ASS-SIF-FISSO		HTP-50-SF	
data	16-07-07	firma		TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307	scala
				<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso	1,000
TURIAN		descrizione			
Castellanza		Giunto 2" Gas			
		N° disegno		9215-B	