



TARGHETTA
9360-A
HTP 40
p STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N 500 RPM

5				quantità		RUGOSITA' $\mu\text{m}$  Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4						
3				smussi non quotati	0.3 mm	
2						
1						
	descrizione modifica	data	firma	trattamento		
materiale		componente		modello		
		ASSIEME_HTP-40		HTP 40		
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307		scala	 1,000	
08-02-08		<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso				
<b>TURIAN</b> <i>Castellanza</i>		descrizione		Giunto 1 1/2 G		
		N° disegno		9360-A		