



TARGHETTA
9360-B
HTP 40 SF
P STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N 500 RPM

5				quantità	RUGOSITA' $\mu\text{m}$  Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		ASSIEME_HTP-40-SF		HTP 40 SF	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307		scala	 1,000
08-02-08		<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso			
<b>TURIAN</b> Castellanza		descrizione			
		Giunto 1 1/2 G			
		N° disegno		9360-B	