



TARGHETTA
9350-C
HTP 32 SR
p STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N 500 RPM

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		ASSIEME-HTP-32-R		HTP 32 SR	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 <input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso		scala	
25-01-08				1,000	
TURIAN Castellanza		descrizione		GIUNTO 1 1/4 G	
		N° disegno		9350-C	