



TARGHETTA
9350-B
HTP 32 SF
p STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N 500 RPM

5				quantità		RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4						
3				smussi non quotati	0.3 mm	
2						
1				trattamento		
	descrizione modifica	data	firma			
materiale		componente		modello		
		ASSIEME-HTP-32-F		HTP 32 SF		
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307		scala		
25-01-08		<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso		1,000		
TURIAN		descrizione				
Castellanza		GIUNTO 1"1/4 G				
		N° disegno		9350-B		