



TARGHETTA
9870
HTP 20
P STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N 500 RPM

5				quantità		RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4						
3				smussi non quotati	0.3 mm	
2						
1						
	descrizione modifica	data	firma	trattamento		
materiale		componente		modello		
		ASSIEME_HTP-20		HTP 20		
data	24-03-09	firma		TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307	scala	1,000
				<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso		
TURIAN <i>Castellanza</i>			descrizione			
			Giunto 3/4 G Hot Oil			
			N° disegno		9870	