



TARGHETTA
5529-A
HTP 20-SF
p STEAM 24 bar -OIL 12 bar
T STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N 500 RPM

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		ASSIEME-HT-20-SF		HTP 20-SF	
data	04-04-07	firma		TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307	scala
				<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso	1,000
			descrizione		
			Giunto 3/4 G		
			N° disegno		5529-A