



TARGHETTA
5276-A
HTP 15
P STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N 500 RPM

HTP 15

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		ASSIEME-HTP-15		HTP 15	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307		scala	
05-01-07		<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso		1,000	
		descrizione			
		GIUNTO 1/2"G			
		N° disegno		5276-A	