



	TARGHETTA
	5276-C
	HTP 15-SF
P	STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T	STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N	500 RPM

HTP 15-SF

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4				smussi non quotati	
3				0.3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		ASSIEME-HTP-15-SF		HTP 15-SF	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307		scala	 1,000
05-01-07		<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso			
 TURIAN <i>Castellanza</i>		descrizione		GIUNTO 1/2" G	
		N° disegno		5276-C	