


	TARGHETTA
	9350-D
	HTF 32
P	STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T	STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N	500 RPM

5				quantità	RUGOSITA' $\mu\text{m}$  Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4				smussi non quotati 0.3 mm	
3					
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		ASSIEME-HTF-32		HTF 32	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307		scala	
25-01-08		<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso		1,000	
<b>TURIAN</b>		descrizione			
Castellanza		GIUNTO 1"1/4 G			
		N° disegno		9350-D	