



| |
|-----------------------------|
| TARGHETTA |
| 9350-E |
| HTF 32 SF |
| p STEAM 24 bar - OIL 12 bar |
| T STEAM 220 °C - OIL 350 °C |
| N 500 RPM |

| | | | | | |
|-------------------------------------|----------------------|---|-------|---------------------------|--|
| 5 | | | | quantità | RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo |
| 4 | | | | | |
| 3 | | | | smussi non quotati 0.3 mm | |
| 2 | | | | | |
| 1 | | | | trattamento | |
| | descrizione modifica | data | firma | | |
| materiale | | componente | | modello | |
| | | ASSIEME-HTF-32-F | | HTF 32 SF | |
| data | firma | TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 | | scala | |
| 25-01-08 | | <input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso | | 1,000 | |
| TURIAN <i>Castellanza</i> | | descrizione | | GIUNTO 1"1/4 G | |
| | | N° disegno | | 9350-E | |