



	TARGHETTA
	5531-B
	HTF 20-SR
P	STEAM 24 bar - OIL 12 bar
T	STEAM 220 °C - OIL 350 °C
N	500 RPM

5				quantità	 RUGOSITA' μm Ra = 0,2 Ra = 0,8 Ra = 3,2 Ra = 12 Grezzo
4				smussi non quotati 0,3 mm	
3					
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale			componente	modello	
			ASSIEME_HTF-20-SR	HTF 20-SR	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 <input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso		scala	
04-04-07				1,000	
			descrizione		
			Giunto 3/4 G		
			N° disegno	5531-B	