



TARGHETTA
GHR-34-2U/Sp
p 250 bar
T 85 °C
N 250 RPM
OLIO

EVITARE L'IMPIEGO DELLA MASSIMA PRESSIONE CON LA MASSIMA VELOCITA'

5				quantità		RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4						
3				smussi non quotati	0.3 mm	
2						
1						
descrizione modifica		data	firma	trattamento		
materiale		componente		modello		
		GHR_34_2U-SP		GHR-34-2U/Sp		
data	20-06-03	firma		TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307	scala	1,000
				<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso		
TURIAN <i>Castellanza</i>		descrizione		Giunto Rot.2 vie Rot=1"G		
		N° disegno		9285		<input checked="" type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> Ass <input type="checkbox"/> Esp