



| | |
|----------|------------|
| | TARGHETTA |
| | GHR-112-2U |
| p | 250 bar |
| T | 85 °C |
| N | 250 RPM |

EVITARE L'IMPIEGO DELLA MASSIMA PRESSIONE CON LA MASSIMA VELOCITA'

| | | | | | | |
|-------------------------------------|----------------------|------------|---|---|---|--|
| 5 | | | | quantità | | RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo |
| 4 | | | | | | |
| 3 | | | | smussi non quotati | 0.3 mm | |
| 2 | | | | | | |
| 1 | | | | | trattamento | |
| | descrizione modifica | data | firma | | | |
| materiale | | componente | | modello | | |
| | | GHR_112_2U | | GHR-112-2U | | |
| data | 03.07.03 | firma | | TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 | scala | 1,000 |
| | | | | <input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso | | |
| TURIAN <i>Castellanza</i> | | | descrizione Giunto 2 vie 3/4 (rot. 1"1/2G) Orient. | | | |
| N° disegno | | | 7432 | | <input checked="" type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> Ass <input type="checkbox"/> Esp | |