



| |
|------------|
| TARGHETTA |
| AIR 16 bar |
| GH-34-2U |
| p 250 bar |
| T 85 °C |
| N 250 RPM |
| OLIO |

EVITARE L'IMPIEGO DELLA MASSIMA PRESSIONE CON LA MASSIMA VELOCITA'

| | | | | | |
|------------------------------|----------------------|--|-------|--|--|
| 5 | | | | quantità | RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo |
| 4 | | | | | |
| 3 | | | | smussi non quotati 0.3 mm | |
| 2 | | | | | |
| 1 | | | | trattamento | |
| | descrizione modifica | data | firma | | |
| materiale | | componente | | modello | |
| | | GH_34_2U | | GH-34-2U | |
| data | 14-07-05 | firma | | TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 <input type="checkbox"/> Grosso <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso | scala 1,000 |
| TURIAN Castellanza | | descrizione Giunto Rot.2 vie Rot=3/4"G N° disegno 5848-A | | | |
| | | | | <input checked="" type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> Ass <input type="checkbox"/> Esp | |