



| |
|------------------|
| TARGHETTA |
| AIR 16 bar |
| GH-012-2U-18 |
| p 250 bar |
| T 85 °C |
| N 250 RPM |

EVITARE L'IMPIEGO DELLA MASSIMA PRESSIONE ALLA MASSIMA VELOCITA'

| | | | | | | |
|---------------|----------------------|---|-------|--------------------|-----------|--|
| 5 | | | | quantità | | RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo |
| 4 | | | | | | |
| 3 | | | | smussi non quotati | 0.3 mm | |
| 2 | | | | | | |
| 1 | | | | | | |
| | descrizione modifica | data | firma | trattamento | | |
| materiale | | componente | | modello | | |
| | | ASSIEME | | GH-012-2U-18 | | |
| data | firma | TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 | | scala | 1,000 | |
| 06-03-06 | | <input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso | | | | |
| TURIAN | | descrizione | | | | |
| Castellanza | | Giunto 2 vie 1/8"G | | | | |
| | | N° disegno | | | 5596-B | |