



TARGHETTA
A155
GD 100 AP
p 150 bar
T 80 °C
N 500 RPM

5				quantità	RUGOSITA' $\mu\text{m}$ Ra = 0,2 Ra = 0,8 Ra = 3,2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione	modifica	data	firma	
materiale		componente		modello	
		ASSIEME		GD 100 AP	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 <input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso		scala	
10-11-09				1,000	
<b>TURIAN</b> Castellanza		descrizione			
		Giunto 1" G			
		N° disegno		A155	